

Materiales Compatibles

Acero Inoxidable
Cobre
Bronce
Latón (Proceso DZR - Deszincado)
Acero / Acero al Carbono*
Hierro*
Aluminio
Soldadura de Plata
Soldadura de Cobre
ABS (Plástico)
PE (Plástico)
PPR (Plástico)

*NoRecomendado Tª Fluido +30°C

La Serie Galvánica

Más Noble

Grafito
Acero Inoxidable
Plata
Nickel Pasivado
Soldadura de Plata
Cupro - Nickel
Bronce
Cobre
Latón
Estaño
Hierro
Acero / Acero al Carbono
Acero Galvanizado

Zinc

Menos Noble

Materiales NO Compatibles

Zinc
Acero Galvanizado
Soldadura Blanda (Estaño)

TEMPER® se suministra LISTO PARA SU USO según Punto de Congelación Necesario: NO DILUIR

MÉTODOS DE CONEXIÓN, JUNTAS Y MATERIALES DE SELLADO

Materiales Compatibles Juntas y Sellado

EPDM
Butyl Rubber
Synthetic Rubber
Nitrile Rubber
Natural Rubber
PE (LD and HD)
NBR (Nitrile Butadiene Rubber)
Chloroprene Rubber

Materiales NO Compatibles Juntas y Sellado

Fibre packings
PTFE (Teflon®)
FKM (Viton®)
Cinta de Teflón (Juntas Roscadas)
Silicone

CONEXIONES ROSCADAS

CINTA DE TEFLÓN



La tensión superficial del Temper® es inferior incluso a la del agua, por lo que el uso de Cinta de Teflón en conexiones roscadas no se recomienda. Utilizar Cáñamo tradicional con Pasta de Sellado Tipo Denso o similar.

CÁÑAMO + PASTA SELLADO

