

## SUNISO 4 SA

Lubricante para compresores de refrigeración que trabajen con amoníaco (NH<sub>3</sub>), a muy bajas temperaturas

### Descripción

Suniso® 4 SA ha sido formulado a partir de una selección especial de aceites parafínicos y un paquete de aditivos cuidadosamente seleccionado. Especialmente indicado para su uso en sistemas de refrigeración que trabajen con **amoníaco (NH<sub>3</sub>)** como gas refrigerante.

Es un hecho conocido que la presencia de oxígeno puede conducir a la oxidación del aceite, creando sustancias que pueden reaccionar químicamente con el amoníaco. También que los ácidos carbónicos pueden aparecer cuando un aceite de refrigeración, en presencia de oxígeno, se encuentre bajo una alta presión térmica, y que la reacción de estos ácidos carbónicos con el amoníaco conducirá a la formación de amidas. Suniso® 4 SA ha sido desarrollado especialmente para ofrecer una solución fiable a estos problemas. Reduciendo los costes de mantenimiento y alargando la vida útil de los compresores.

Por otro lado, el amontonamiento de depósitos de carbón, especialmente en las válvulas muy trabajadas, es un factor muy importante a tener en cuenta. Suniso® 4 SA es un aceite muy resistente a la presión térmica, ofreciendo una excelente estabilidad y resistencia a la formación de depósitos carbonosos.

Los valores representados no constituyen una especificación, sino son una indicación basada en fabricaciones corrientes, pudiendo estar afectadas por las tolerancias admitidas en producción.

### Aplicaciones

Uso específico en compresores que trabajen con amoníaco como refrigerante, en sistemas como los que podemos encontrar en:

- Almacenes frigoríficos
- Plantas de procesamiento de alimentos
- Sistemas marinos
- Industria farmacéutica
- Etc

Suniso® 4 SA es compatible con la mayoría de aceites minerales parafínicos estándar. No obstante, se recomienda consultar al fabricante ante cualquier duda.

Suniso® 4 SA está aprobado o cumple con los requisitos de la mayoría de fabricantes de compresores, tales como: **SABROE, STAL, LINDE, BELL, GRAM, DANFOS, MANEUROPE, SABROE, BOSCH, BITZER, H.HUPPMANN, BOCK, DORIN, NECCHI, SANYO, GRASSO-STANCON, STAL, SULZER, BORG-WARNER, CARRIER, COPELAND, KELVINATOR, TECUMESH, TRANE, YORK, BRISTOL, MYCOM, HOWDEN, DELL'ORTO, GEA, ETC.**



## Propiedades

- Lubricante de refrigeración de la **máxima calidad**.
- **Nulo contenido en ceras**, para evitar la floculación en los puntos de baja temperatura del sistema.
- Alto poder dieléctrico.
- **Bajo punto de congelación**, para evitar la separación (por congelación) en las líneas de refrigeración.
- **Alta estabilidad térmica**, para eliminar el exceso de residuos de carbón en los puntos calientes del compresor (válvulas y compuertas de descarga).
- **Reduce los costes de mantenimiento**, gracias a su alta estabilidad térmica.
- Muy **baja solubilidad con el amoníaco**, reducción la espuma en los tanques de separación e incremento de la eficiencia

## Información técnica

	MÉTODO	4 SA
Densidad a 15°C, gr/l	-	0,894
Color	-	L 2,0
Viscosidad cSt 40, °C	ASTM D445	57
Viscosidad cSt 100, °C	ASTM D445	6.9
Índice de viscosidad	ASTM D2270	68
Punto de inflamación, °C	ASTM D92	220
Punto de congelación, °C	ASTM D97	-39
Punto de anilina, °C	-	90

## Envases

Garrafas de 20 L

Bidones de 60 L y 205 L

## Salud, Seguridad y Medioambiente

Disponible la ficha de seguridad e higiene de este producto, conforme a la normativa europea vigente. Proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones durante su manipulación, primeros auxilios y datos medioambientales.

Recomendamos su lectura antes de la manipulación del producto.

Elimine, el aceite usado, siguiendo la normativa nacional vigente. No verter en desagües, suelo o cursos de aguas.

Los valores representados no constituyen una especificación, sino son una indicación basada en fabricaciones corrientes, pudiendo estar afectadas por las tolerancias admitidas en producción.

