

## RENISO C 55 E

## RENISO C 85 E

### Lubricantes sintéticos para compresores de CO<sub>2</sub>

#### Descripción

**RENISO C 55 E y RENISO C 85 E** son lubricantes basados en ésteres sintéticos dirigidos a sistemas de refrigeración trabajando con CO<sub>2</sub>. Los aditivos seleccionados garantizan una excelente protección contra el desgaste, también bajo la influencia del CO<sub>2</sub> en el compresor. **RENISO C 55 E y RENISO C 85 E** tienen una excelente solubilidad / miscibilidad con el refrigerante dióxido de carbono (R 744).

#### Aplicación

El **RENISO C 55 E y RENISO C 85 E** fueron desarrollados para su uso principalmente en sistemas de refrigeración (sistemas de temperatura profunda, cascadas, etc.) que trabajan con el refrigerante CO<sub>2</sub> (R 744). El **RENISO C 55 E y RENISO C 85 E** tienen una excelente solubilidad / miscibilidad con el CO<sub>2</sub> que garantiza la circulación del aceite en el sistema de refrigeración, especialmente a bajas temperaturas de evaporación. **RENISO C 55 E y RENISO C 85 E** pueden ser utilizados en casi cualquier aplicación de refrigeración industrial y comercial, por ejemplo, en plantas de refrigeración a gran escala. **RENISO C 85 E** también puede ser usado en ciclos transcíticos de CO<sub>2</sub> como, por ejemplo, sistemas de aire acondicionado y bombas de calor, así como sistemas de refrigeración compactos.

#### Especificaciones

**RENISO C 55 E y RENISO C 85 E** son aceites de refrigeración según la norma DIN 51503: KB - aceites de refrigeración para CO<sub>2</sub>.

Registro de NSF H2 RENISO C 85 E: 146755

#### Ventajas

- Alta estabilidad térmica.
- Alta estabilidad química con el refrigerante CO<sub>2</sub>.
- Excelente miscibilidad con el CO<sub>2</sub>.  
También a bajas temperaturas
- Excelente fluidez a bajas temperaturas.
- Excelente lubricación a altas presiones bajo atmósfera de CO<sub>2</sub>
- Utilizado por los principales fabricantes de compresores. Aprobaciones:

DORIN  
GEA BOCK  
GEA GRASSO  
JOHNSON CONTROLS

## RENISO C 55 E

## RENISO C 85 E

### Lubricantes sintéticos para compresores de CO<sub>2</sub>

#### Datos técnicos típicos:

Propiedades	Unidad	RENISO C 55 E	RENISO C 85 E	Método de prueba
Color		1	0.5	DIN ISO 2049
Densidad a 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	1009	993	DIN 51757
Flashpoint	°C	286	246	DIN ISO 2592
Viscosidad cinemática a 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	55	80	DIN EN ISO 3104
a 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	8.8	10.6	
Índice de viscosidad	-	137	118	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	- 48	- 42	DIN ISO 3016
Número de neutralización	mgKOH/g	0.03	0.03	DIN 51558-1
El contenido de agua	mg/kg	< 30	< 30	DIN 51777-2