

SUNISO GS

Aceite nafténico hidrotratado, de alto rendimiento, para compresores de refrigeración

Descripción

La gama de lubricantes SUNISO® GS han sido formulada a partir de la mejor selección de bases nafténicas hidrotratadas y mediante métodos muy específicos, para lograr lubricantes libres de ceras y de gran estabilidad, tanto a bajas como altas temperaturas. Por ello SUNISO® GS garantiza que los tubos del evaporizador se mantengan limpios, reduciendo las paradas de mantenimiento y asegurando una óptima transferencia térmica.

Son aceites sintéticos de inmejorable calidad, expresamente diseñados para lubricar los compresores de refrigeración en sistemas que utilicen refrigerantes tradicionales HCFC y CFC (R-717, R-22, R-502, R-12, R600a, R-290). Son absolutamente compatibles con el gas refrigerante y de gran estabilidad. Aseguran una larga vida de servicio de los equipos.

La línea de lubricantes de refrigeración SUNISO® GS lleva más de 70 años dando un servicio inmejorable y han sido homologada por la mayoría de los fabricantes de compresores, tales como: **DAIKIN, GRAM, DANFOS, MANEUROPE, SABROE, BOSCH, BITZER, H.HUPPMANN, BOCK, DORIN, NECCHI, PANASONIC, SANYO, GRASSO-STANCON, STAL, SULZER, BORG-WARNER, CARRIER, COPELAND, KELVINATOR, TECUMESH, TRANE, YORK, BRISTOL, MYCOM, HOWDEN, DELL'ORTO, GEA, ETC.**

Aplicaciones

Pueden ser utilizados en cualquier instalación, con independencia del tipo de compresor y con temperaturas de evaporación muy bajas. Adecuados tanto para sistemas de refrigeración domésticos e industriales como de aire acondicionado.

Propiedades

- Excelente **estabilidad química**, para resistir la interacción entre los gases refrigerantes y los metales del sistema.
- **Estabilidad térmica**, para eliminar el exceso de residuos de carbón en los puntos calientes del compresor (válvulas y compuertas de descarga).
- **Bajo contenido en ceras**, para evitar la floculación en los puntos de baja temperatura del sistema.
- **Bajo punto de congelación**, para evitar la separación (por congelación) en las líneas de refrigeración.
- Mínima **solubilidad** con el amoníaco.
- **Alta fuerza dieléctrica**, que asegura unas perfectas propiedades aislantes.
- **Viscosidad apropiada**, incluso cuando se diluye con refrigerante, que asegura una buena película a altas temperaturas de operación y, a la vez, una buena fluidez a bajas temperaturas.
- **No contaminación**, para evitar el rayado de superficies, el bloqueo de líneas o salidas de aceite y el deterioro general.
- **Bajo contenido en humedad**.

Los valores representados no constituyen una especificación, sino son una indicación basada en fabricaciones corrientes, pudiendo estar afectadas por las tolerancias admitidas en producción.



Información Técnica

	Método	3 GS	3.5 GS	4 GS	6
Densidad a 15°C, kg/dm ³	ASTM D4052	0.914	0.914	0.916	0.933
Color	-	L 1,0	L 1.0	L 1.0	L 1.0
Viscosidad cSt 40°C	ASTM D445	32	46	60	150
Viscosidad cSt 100°C	ASTM D445	4.4	5.3	6.5	10.68
Punto de inflamación °C	ASTM D92	168	175	179	190
Punto de congelación °C	ASTM D97	-40	-38	-38	-18
Punto de Floculación °C		-54	-50	-48	-24
Índice refractario	-	1.500	-	1.502	1.507
Punto de anilina °C	-	74	76	77	-
Sin separador de aceite	-	-50	-48	-50	-
Con separador de aceite	-	-80	-75	-70	-
T.A.N. (mg KOH/g)	-	<0.03	<0.03	<0.03	<0.5
Contenido en agua, ppm	ASTM D1533	20	20	20	20

Especificaciones 3 GS	Método	MIN	MAX	Típico
Aspecto	Visual	Limpio	y	claro
Densidad a 15°C, kg/dm ³	ASTM D4052	-	-	0.904
Viscosidad a 40°C, cSt	ASTM D445	31	36	33
Contenido en agua, ppm	ASTM D1533	-	25	-
Punto de inflamación, °C	ASTM D92	150	-	155
Punto de congelación, °C	ASTM D97	-	-45	-

Especificaciones 3,5 GS	Método	MIN	MAX	Típico
Aspecto	Visual	Limpio	Y	claro
Densidad a 15°C, kg/dm ³	ASTM D4052	-	-	0.909
Viscosidad a 40°C, cSt	ASTM D445	42	46	44
Contenido en agua, ppm	ASTM D1533	-	25	-
Punto de inflamación, °C	ASTM D92	150	-	155
Punto de congelación, °C	ASTM D97	-	-45	-

Especificaciones 4 GS	Método	MIN	MAX	Típico
Aspecto	Visual	Limpio	Y	claro
Densidad a 15°C, kg/dm ³	ASTM D4052	-	-	0.910
Viscosidad a 40°C, cSt	ASTM D445	55	69	55
Contenido en agua, ppm	ASTM D1533	-	25	-
Punto de inflamación, °C	ASTM D92	150	-	160
Punto de congelación, °C	ASTM D97	-	-42	-

Los valores representados no constituyen una especificación, sino son una indicación basada en fabricaciones corrientes, pudiendo estar afectadas por las tolerancias admitidas en producción.



Envases

Garrafas de 4L y 20 L

Bidones de 60 L y 205 L

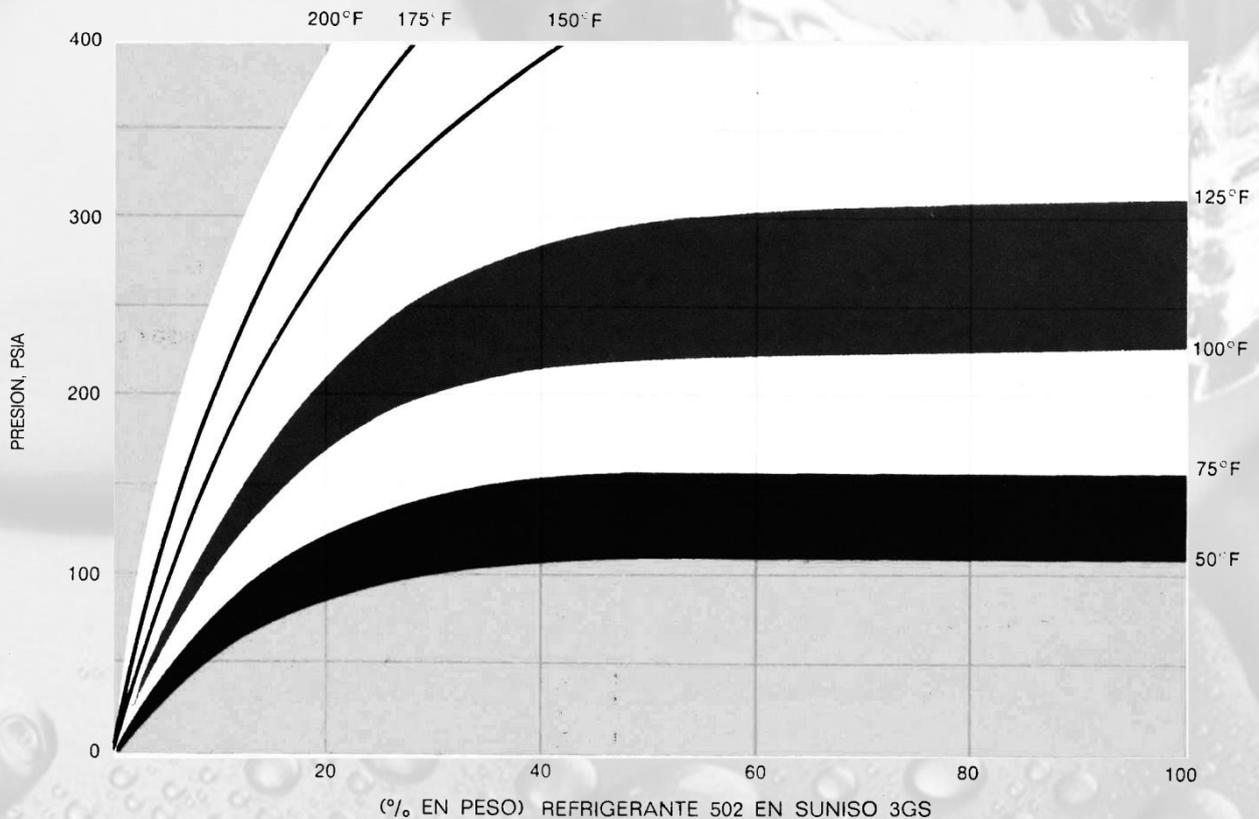
Salud, Seguridad y Medioambiente

Disponible la ficha de seguridad e higiene de este producto, conforme a la normativa europea vigente. Proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones durante su manipulación, primeros auxilios y datos medioambientales.

Recomendamos su lectura antes de la manipulación del producto.

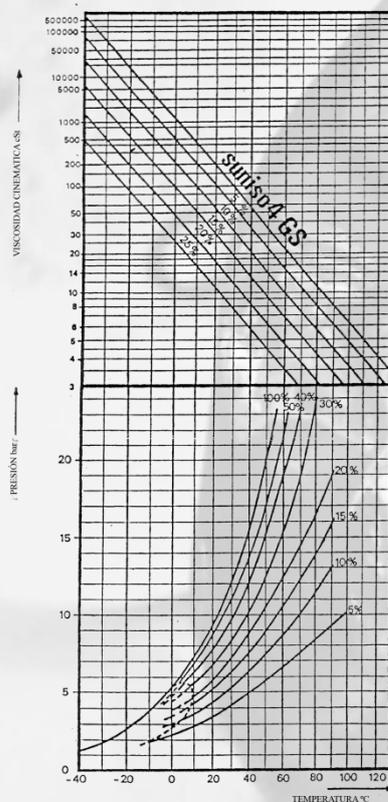
Elimine, el aceite usado, siguiendo la normativa nacional vigente. No verter en desagües, suelo o cursos de aguas.

**SOLUBILIDAD DE REFRIGERANTE 502 EN SUNISO 3GS
en función de la presión y temperatura**

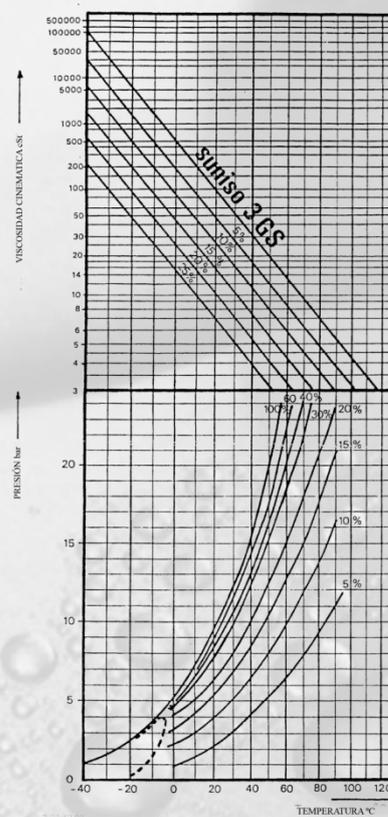
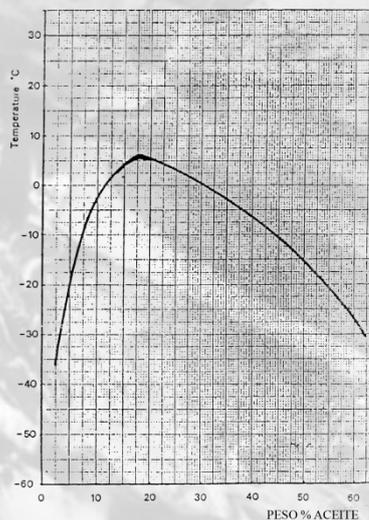


Los valores representados no constituyen una especificación, sino son una indicación basada en fabricaciones corrientes, pudiendo estar afectadas por las tolerancias admitidas en producción.

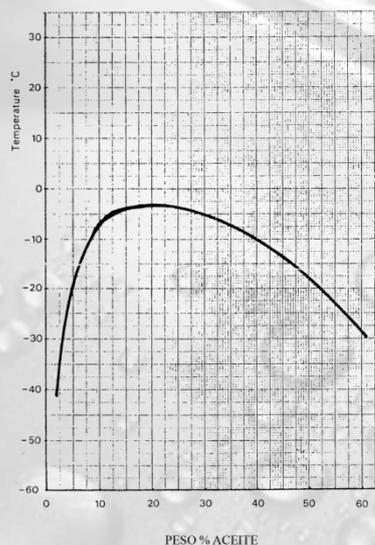




SOLUBILIDAD DEL R22 EN SUNISO 4GS



SOLUBILIDAD DEL R22 EN SUNISO 3GS



Los valores representados no constituyen una especificación, sino son una indicación basada en fabricaciones corrientes, pudiendo estar afectadas por las tolerancias admitidas en producción.

