

## SUNOCO A 68 SYN

Lubricante sintético de base PAO para compresores de refrigeración que trabajen con amoníaco

### Descripción

Lubricante 100% sintético y libre de ceras, formulado a partir de hidrocarburos (PAO-Polialolefina) de excelente rendimiento.

SUNOCO A 68 SYN ha sido específicamente diseñado para uso en compresores de refrigeración que trabajen con amoníaco (NH<sub>3</sub>) y bombas de calor, en aplicaciones industriales, comerciales y marinas. Ofrece una excelente resistencia a la degradación térmica y oxidación.

Su solubilidad y miscibilidad con refrigerantes es baja, dando lugar a espesores de película más grandes en presencia de refrigerantes bajo presión y reducidas fugas en sellos de eje. Su estabilidad y baja volatilidad elimina el "decapado final ligero" que puede producirse con aceites minerales.

SUNOCO A 68 SYN puede utilizarse en un amplio intervalo de temperaturas. Su estabilidad a la oxidación y baja volatilidad disminuye el nivel de consumo de aceite y reduce los costes de mantenimiento.

Son compatibles con todos los refrigerantes excepto dióxido de azufre.

### Aplicaciones

Aceite de refrigeración sintético específicamente diseñado para su uso en compresores de refrigeración, alternativos y rotativos de tornillo, y, además, en bombas de calor. **SUNOCO A 68 SYN** es adecuado para: Amoníaco (NH<sub>3</sub>, R717), R-22 y dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>).

### Propiedades

- Elevado espesor de película de aceite en presencia de refrigerante.
- Protección antidesgaste para una vida prolongada del compresor así como un mejor sellado del eje, fatiga reducida de cojinetes y menos tiempos de inactividad imprevista.
- Excelente estabilidad térmica/oxidativa y química.
- Vida del aceite prolongada, intervalos de drenaje reducidos, y menos mantenimiento rutinario.
- Formación reducida de depósitos y lacas en válvulas de descarga, vida del filtro más larga.
- Baja volatilidad = consumo reducido de aceite.
- Excelente fluidez a baja temperatura, no se producen depósitos de ceras y rendimiento del evaporador mejorado.

Los valores representados no constituyen una especificación, sino son una indicación basada en fabricaciones corrientes, pudiendo estar afectadas por las tolerancias admitidas en producción.



## Información Técnica

	Método	68 SYN
Densidad a 15°C	ASTM D-4052	0.842
Viscosidad a 40°C, cSt	ASTM D-445	61 - 68
Viscosidad a 100°C, cSt	ASTM D-445	9 - 10
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	>143
Acidez N° - mg KOH/g	ASTM D-974	0.03
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	271
Punto de congelación, °C	ASTM D-97	-54
Punto de floculación, °C		62

## Envases

Garrafas de 20 L

Bidones de 60 L y 205 L

## Salud, Seguridad y Medioambiente

Disponible la ficha de seguridad e higiene de este producto, conforme a la normativa europea vigente. Proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones durante su manipulación, primeros auxilios y datos medioambientales.

Recomendamos su lectura antes de la manipulación del producto.

Elimine, el aceite usado, siguiendo la normativa nacional vigente. No verter en desagües, suelo o cursos de aguas.

La línea de lubricantes de refrigeración SUNISO® lleva más de 70 años dando un servicio inmejorable y han sido homologados por la mayoría de los fabricantes de compresores, tales como: **DAIKIN, GRAM, DANFOS, MANEUROPE, SABROE, BOSCH, BITZER, H.HUPPMANN, BOCK, DORIN, NECCHI, PANASONIC, SANYO, GRASSO-STANCON, STAL, SULZER, BORG-WARNER, CARRIER, COPELAND, KELVINATOR, TECUMESH, TRANE, YORK, BRISTOL, MYCOM, HOWDEN, DELL'ORTO, GEA, ETC.**

Los valores representados no constituyen una especificación, sino son una indicación basada en fabricaciones corrientes, pudiendo estar afectadas por las tolerancias admitidas en producción.

