

## RENISO SYNTH 68

**Aceite de refrigeración totalmente sintético a base de PAO,**

- **Para compresores de amoníaco (NH<sub>3</sub>) sometidos a grandes esfuerzos**
- **Para refrigerantes de hidrocarburos**
- **Para aplicaciones de CO<sub>2</sub> (R 744) - no miscible con CO<sub>2</sub>**

### Descripción

RENISO SYNTH 68 está basado en polialfaolefinas (PAO) con una excelente estabilidad química y térmica. Fue desarrollado especialmente para aplicaciones en las que el amoníaco se utiliza como refrigerante.

RENISO SYNTH 68 tiene una vida útil superior a la de los aceites refrigerantes a base de aceites minerales, menores pérdidas por evaporación debido a los componentes sintéticos y una excelente fluidez a baja temperatura.

RENISO SYNTH 68 también se puede utilizar en sistemas de CO<sub>2</sub> - no miscible con CO<sub>2</sub>.

RENISO SYNTH 68 está registrado según NSF H1. (NSF H1 describe lubricantes de la más alta calidad y pureza que pueden entrar en contacto ocasional y seguro con productos - alimentos o confitería - durante su fabricación.)

### Ventajas

- **Extrema estabilidad química y térmica con NH<sub>3</sub>**
- **Alta estabilidad con CO<sub>2</sub>(R 744) e hidrocarburos**
- **Alto índice de viscosidad, buen comportamiento de la temperatura de viscosidad**
- **Excelente fluidez a baja temperatura, excelentes propiedades de fluidez en frío (especialmente en evaporadores)**
- **Punto de fluidez extremadamente bajo**
- **Bajas pérdidas por evaporación**
- **Alto punto de inflamación**
- **Buena lubricidad**
- **Registro NSF H1: número de registro 136600**

## RENISO SYNTH 68

**Aceite de refrigeración totalmente sintético a base de PAO,  
• para compresores de amoníaco (NH<sub>3</sub>) sometidos a grandes esfuerzos**

**• para refrigerantes de hidrocarburos**

**• para aplicaciones de CO<sub>2</sub> (R 744) - no miscible con CO<sub>2</sub>**

### Aplicación

RENISO SYNTH 68 se recomienda en lugar de los productos a base de aceite mineral o alquilbenceno, especialmente en aplicaciones de amoníaco altamente solicitadas y/o para temperaturas de evaporación profunda. RENISO SYNTH 68 puede utilizarse tanto en compresores de pistón como en compresores de tornillo con inyección de aceite.

RENISO SYNTH 68 también se puede utilizar en aplicaciones como aceite de refrigeración no miscible con CO<sub>2</sub>.

### Especificaciones

RENISO SYNTH 68 cumple y supera los requisitos de la norma DIN 51503-1, categoría KAA: aceites refrigerantes no miscibles con amoníaco (NH<sub>3</sub>).

## RENISO SYNTH 68

**Aceite de refrigeración totalmente sintético a base de PAO,**

- para compresores de amoníaco (NH<sub>3</sub>) sometidos a grandes esfuerzos

- para refrigerantes de hidrocarburos

- para aplicaciones de CO<sub>2</sub> (R 744) - no miscible con CO<sub>2</sub>

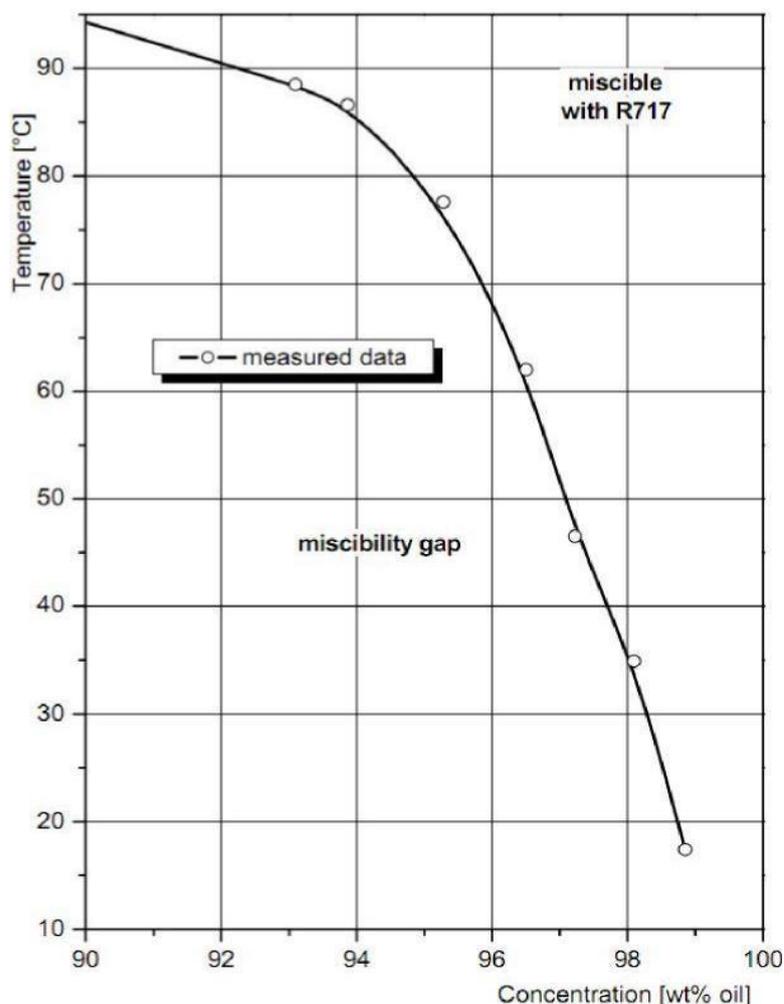
Datos técnicos típicos:

Nombre del producto		RENISO	
Propiedades	Unidad		Método de prueba
Densidad a 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	835	DIN 51757
Flashpoint, Cleveland abre la	°C	260	DIN ISO 2592
Color		0	DIN ISO 2049
Viscosidad cinemática a 40 °C a 100 °C	mm <sup>2</sup> /s mm <sup>2</sup> /s	68 10.5	DIN 51562-1
Índice de viscosidad	-	142	DIN ISO 2909
Punto de fluidez	°C	-57	DIN ISO 3016
Flujo de tubo en U	°C	-41	DIN 51568
Número de neutralización	mgKOH/g	0.01	DIN 51558-1
Contenido de agua	mg/kg	25	DIN 51777-2

## RENISO SYNTH 68

- Aceite de refrigeración totalmente sintético a base de PAO,
- para compresores de amoníaco (NH<sub>3</sub>) sometidos a grandes esfuerzos
  - para refrigerantes de hidrocarburos
  - para aplicaciones de CO<sub>2</sub> (R 744) - no miscible con CO<sub>2</sub>

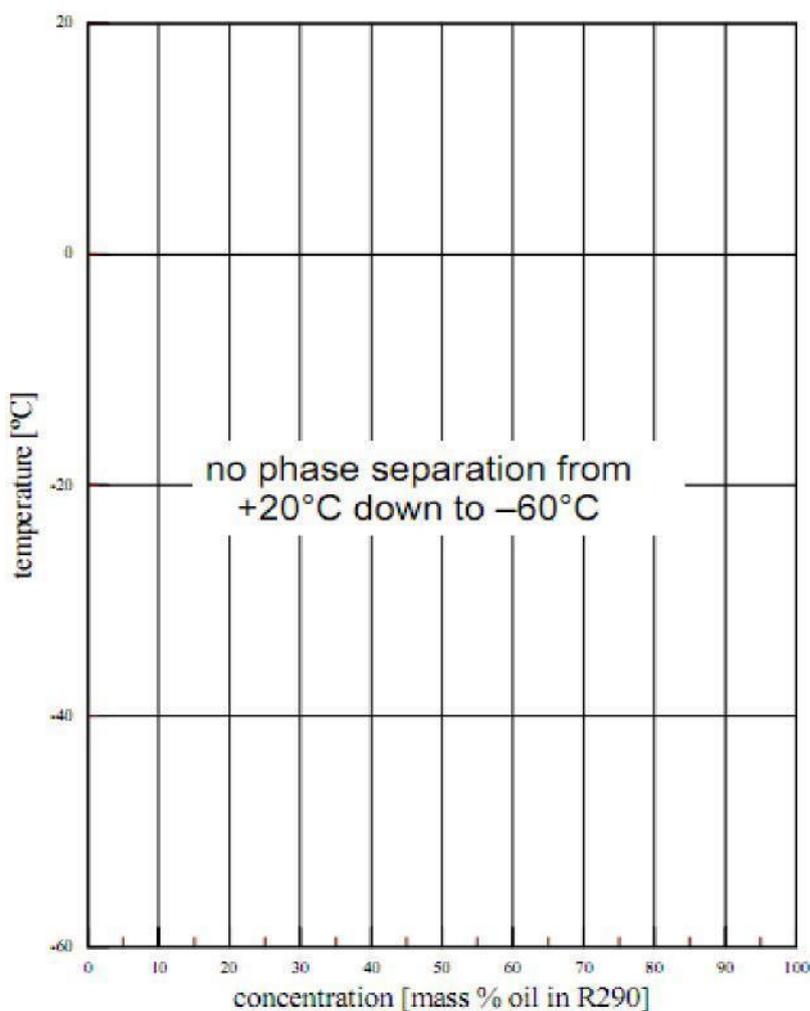
Comportamiento de la miscibilidad (brecha de miscibilidad): RENISO SYNTH 68 y amoníaco



## RENISO SYNTH 68

- Aceite de refrigeración totalmente sintético a base de PAO,**
- para compresores de amoníaco (NH<sub>3</sub>) sometidos a grandes esfuerzos
  - para refrigerantes de hidrocarburos
  - para aplicaciones de CO<sub>2</sub> (R 744) - no miscible con CO<sub>2</sub>

Comportamiento de la miscibilidad (brecha de miscibilidad): RENISO SYNTH 68 y R290 (propano)

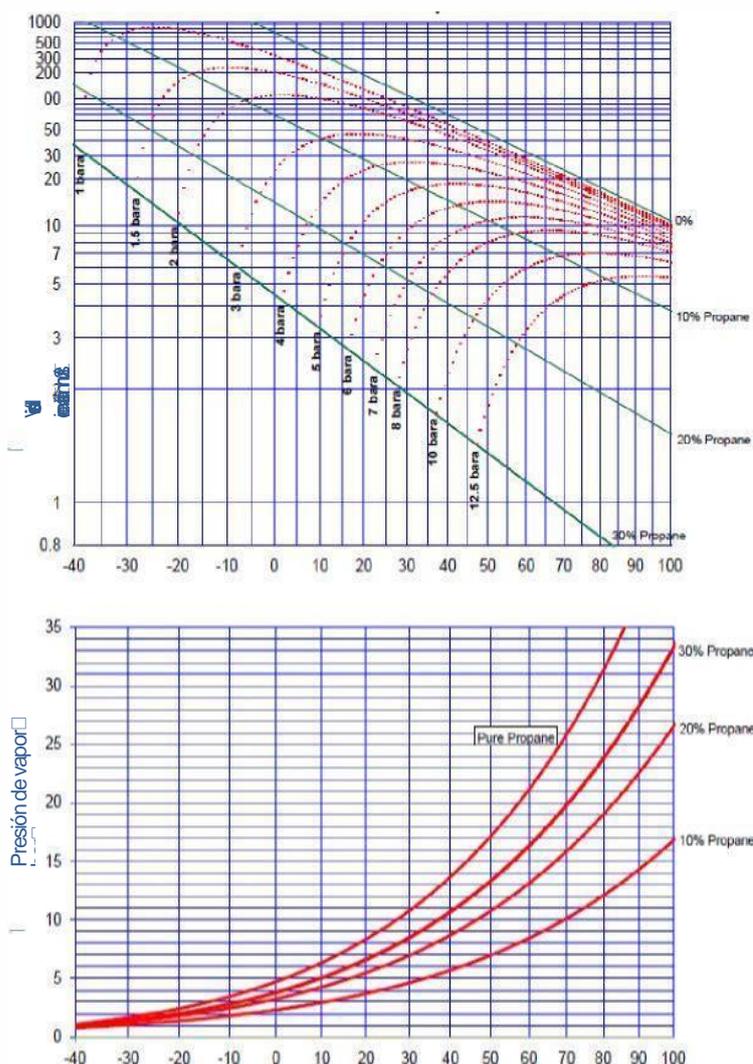


## RENISO SYNTH 68

**Aceite de refrigeración totalmente sintético a base de PAO, para compresores de amoníaco (NH<sub>3</sub>) sometidos a grandes esfuerzos para refrigerantes de hidrocarburos para aplicaciones de CO<sub>2</sub> (R 744) - no miscible con CO<sub>2</sub>**

Viscosidad cinemática y presión de vapor: RENISO SYNTH 68 y R290 (propano)

Todas las cifras en % representan el % de masa de refrigerante en la mezcla de aceite/refrigerante.

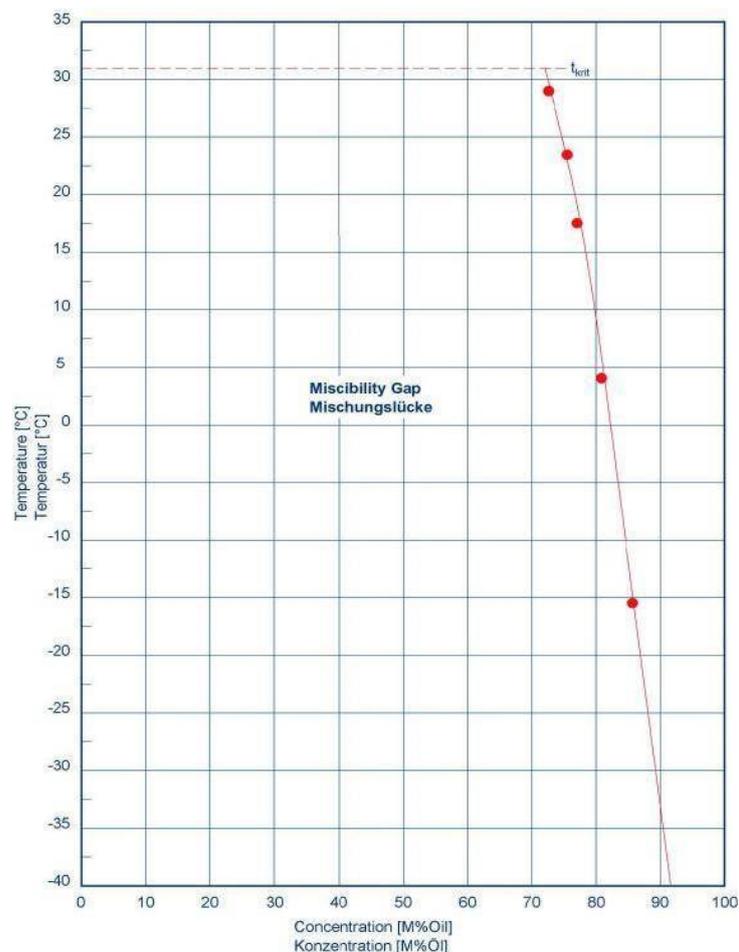


## RENISO SYNTH 68

Aceite de refrigeración totalmente sintético a base de PAO,  
• para compresores de amoníaco (NH<sub>3</sub>) sometidos a grandes esfuerzos

- para refrigerantes de hidrocarburos
- para aplicaciones de CO<sub>2</sub> (R 744) - no miscible con CO<sub>2</sub>

Comportamiento de la miscibilidad (brecha de miscibilidad): RENISO SYNTH 68 y CO<sub>2</sub>

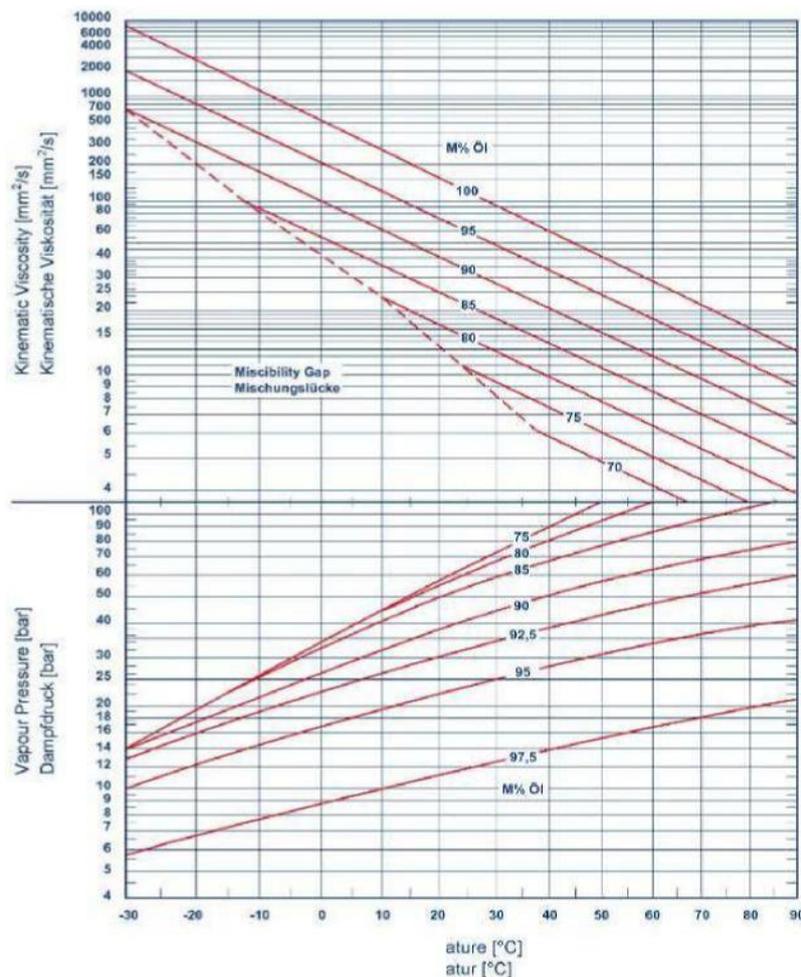


## RENISO SYNTH 68

Aceite de refrigeración totalmente sintético a base de PAO,  
• para compresores de amoníaco (NH<sub>3</sub>) sometidos a grandes esfuerzos

- para refrigerantes de hidrocarburos
- para aplicaciones de CO<sub>2</sub> (R 744) - no miscible con CO<sub>2</sub>

Viscosidad cinemática y presión de vapor: RENISO SYNTH 68 y CO<sub>2</sub>



Todas las cifras en % representan el % de masa de aceite en el refrigerante